

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Enfriador versátil de dos puertas, que cuenta con un tamaño y un diseño interior optimizado.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

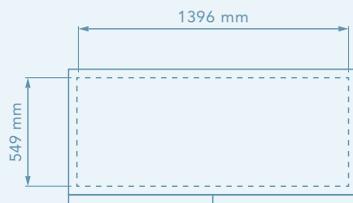
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni deoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



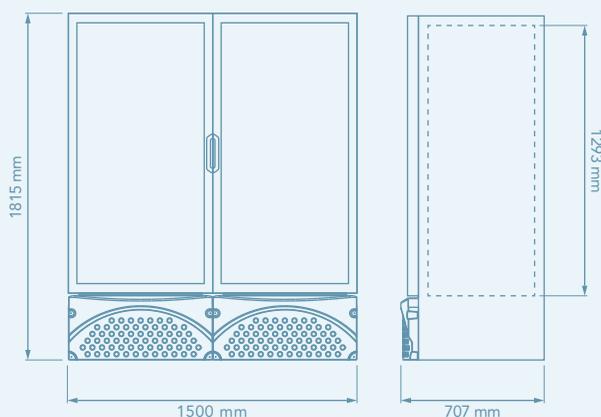
NOTA: Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.



# VR35



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

\* Consumo de energía en su condición D (Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa ).

Sistema Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD). Dimensiones presentadas al milímetro más cercano. Sujeto a cambio sin previo aviso.

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	1815 mm
	Ancho:	1500 mm
	Prof:	707 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1293 mm
	Ancho:	1396 mm
	Prof:	594 mm
Peso	Neto:	201.0 kg
	Con empaque:	212.0 kg
Volumen		1072.2 lts
Capacidad de Contenedor	20':	10
	40':	23
	53':	31
No. Puertas		2
No. Parrillas		8
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	432
	Frente:	9
	Fondo:	6
Capacidad Latas	Total:	960

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	7.993*
Refrigerante R134a (kg)	0.550
Compresor (hp)	3/8
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	9.5
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

